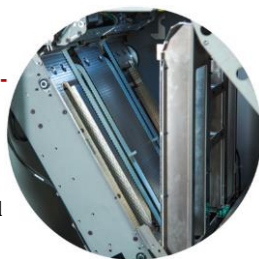


ACUMULACIÓN DEL PAPEL (PATENTE-PENDIENTE)

Diseñada para acumular cubiertas, pestañas de índice, encartes y hojas de documentos, y auto ajustar la perforación según el tipo de material para conseguir el máximo rendimiento.



SENSOR ULTRASÓNICO DE DOBLE HOJA

Usa ondas para medir el gramaje del material y detectar doble hoja y superposiciones de múltiples hojas.

GRAN CAPACIDAD DE PERFORADO CON PEINES INTERCAMBIABLES

La tecnología Rhin-O-Tuff puede perforar hasta 10.800 hojas la hora, mejorando el rendimiento. Los peines están disponibles en todos los formatos habituales para los tamaños de papel US/INTERNACIONAL. Los peines intercambiables incluyen un sensor RFID que indica que PINS hay que quitar dependiendo del formato.

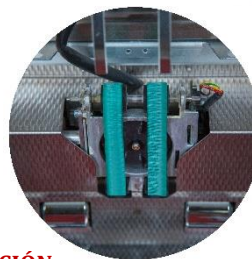


SENSOR DE BANDEJA VACÍA Y ALMACENAMIENTO DE PEINES

La pantalla indica cuando alguna de las bandejas se ha quedado sin material. Dentro de la puerta hay espacio para almacenar hasta 4 peines diferentes.

MÓDULO TORNADO BDT PATENTADOS

La tecnología Tornado separa, alza y transporta una amplia gama de materiales desde 60 a 312 gsm, incluyendo papel poroso, grueso y encuadernaciones especiales como plásticos, vinilos y texturas.



DOS BANDEJAS DE INSERCIÓN

Puede cargar portadas, contraportadas, pestañas de índice o encartes de hasta 19 mm. en 2 bandejas y perforarlas y colocarlas automáticamente dentro de las pilas de libros.



PANTALLA TÁCTIL DE 178MM.

Pantalla táctil LCD programable que permite una configuración fácil, memorización de los trabajos y control.

ALTA CAPACIDAD EN LA BANDEJA PRINCIPAL DE ALIMENTACIÓN

Tiene una capacidad de hasta 2.500 hojas de diferentes materiales (portadas, pestañas de índice, papel) de impresiones digitales y offset. *Las portadas de plástico deben ponerse siempre en las bandejas de inserción.

SALIDA / APILADOR

Deja preparadas hasta 2.100 hojas para encuadernar. Fácil recogida de los juegos para que el operario pueda empezar el proceso de encuadernado lo más rápido posible, ahorrando tiempo y trabajo.

TOP DE TENDENCIAS EN LOS ACABADOS DE IMPRESIÓN



Crecimiento de las impresiones en US 2012-2017



El 60% de la impresión será digital vs. Convencional en 2020



El 62% de impresores afirman que el volumen de encuadernación está incrementado o es el mismo



El 89% del trabajo de encuadernación en una imprenta se realiza offline



El 44% del tiempo de acabados es empleado en perforar y ordenar

Aumenta un 40% la eficiencia en la producción de los trabajos de acabado

| Tiempo de realización del trabajo (horas/minutos) = alimentar, ordenar, perforar, voltear y separar | | | | |
|--|-----------------------|--|-----------------|-----|
| | Tornado Autopunch EX® | Competencia Autopunch MSRP – L33,700 / €38,152 Tasa perforación hasta 60.000 hojas/HR | Tiempo ahorrado | % |
| Caso #1: 150 libros, 60 hojas Portada de plástico y contraportada de cartulina negra. Portadas cargadas en 2 bandejas de inserción separadas | 1h31m | 2h20m | 0h48m | 35% |
| Caso #2: 150 libros, 60 hojas La misma portada/contra en la bandeja de inserción 1; Pestañas de índice (5/por libro) en la bandeja de inserción 2 | 2h03m | 4h40m | 1h56m | 49% |